

NOMBRE EMPRESA

Aplike Luminarias De Baño S.L.

**FICHA DE RETO****CÓDIGO DE RETO**

12.1APLIKE

TÍTULO

Proceso láser para decapado y glaseado, grabado de vidrio flotado

DESCRIPCIÓN

El efecto arenado actualmente se consigue mediante un granallado que proyecta partículas como arena o mediante grabado mecánico (fresado) para retirar las capas de plata y protección anticorrosión del espejo y producir una ventana traslúcida, esto es, que deje pasar la luz.

CÓMO PODRÍAMOS

Conocemos los procesos de DEFROSTING/ETCHING/ENGRAVING mediante láser y creemos que la tecnología puede estar lo suficientemente madura para invertir.

Buscamos una tecnología que nos permita automatizar el proceso que no requiera el reciclaje de aguas como es el caso de los arenados.

Además, buscamos procesos más sostenibles, con menores tasas de defectos (Scrap) y flexibles.

CRITERIOS DE SELECCIÓN

- Productividades por encima de las productividades de las máquinas de granallado o grabado mecánico.
- Automatización del proceso.
- Flexibilidad de tamaño de lote.

INDICADORES OBJETIVO

- Productividades.
- Coste unitario.

REQUERIMIENTOS

Mercado CE.

TIPOLOGÍA DE RETO

✓ Proceso

✓ Tecnología

Negocio

Producto

PALABRAS CLAVE

Láser, Glaseado, Grabado de vidrio, Espejo